



Intechnology Spa
Innovaciones
Tecnológicas

Ahorrador de Combustible para Camiones, Buses y Generadores Eléctricos



www.intechnology.cl

Sistema de Acondicionamiento de Combustible por Campo Magnético

El **Ahorrador de Combustible Magnético** es un dispositivo que se instala directamente sobre la tubería de combustible de los automóviles. Utiliza un campo magnético para acondicionar el combustible antes de que ingrese al motor, buscando mejorar la forma en que el combustible reacciona con el oxígeno durante la combustión, generando así un ahorro en el consumo de combustible.

Beneficios del Equipo:

- *Ahorro promedio del 6% a 8% en consumo de combustible (bencina o diésel)*
- Se garantiza un ahorro mínimo de 2% de combustible
- Empieza ahorrar combustible desde que lo instala en su camión o generador
- No requiere Mantenimiento (no afecta la garantía del motor)
- Su instalación es muy simple y no toma más de 30 minutos.
- Material de aluminio altamente resistente
- Vida útil 10 años
- Capacidades para Autos, Camionetas, Camiones de 4 y 12 Cilindros (o más).
- ***Retorno de la inversión antes de 6 meses (según cada proyecto).***



**Ahorrador de
Combustible**

Detalles del Dispositivo (para Camión o Generador Eléctrico):

Para un Camión o Generadores Eléctricos de 4 y 12 Cilindros (o más), los Ahorradores de Combustible se deben instalar en la tubería del combustible, lo más cerca motor. Se colocan los dos cuerpos del Ahorrador de Combustible sobre el conducto de combustible y luego se instalan los pernos. Para todo tipo de tubería.

 **Con la garantía de:** Intechnology Spa (www.intechnologyspa.cl), empresa de Ingeniería con más de 20 años en el sector energético y las grandes **empresas del retail nacional e internacional** que comercializan el Ahorrador de Combustible, como una forma de validar la tecnología. Intechnology importa el Dispositivo con un precio directo del fabricante, con soporte de técnico 24/7 y una garantía de un ahorro mínimo del 2% de combustible. Además, con la experiencia e instalación de los Ahorradores de Combustible en grandes empresas.

Entrega: 15 días (menor tiempo, según stock). Envío sin costo, incluido en el valor del Dispositivo. O puede cancelar y retirar el Dispositivo en nuestra sucursal.

Garantía: Se garantiza un ahorro mínimo del 2% de combustible. ***De no cumplir con el ahorro mínimo del 2% de combustible, se reembolsará el 100% de la inversión.***

Contacto: Liliana Silva lsilva@intechnology.cl o Fono: +56 2 27924371.

Solicitar Cotización: Para poder cotizar un ahorrador de combustible para un Motor, necesitamos:
Potencia del Motor (HP) y Marca/Modelo del Camión o Generador Eléctrico.



Liliana Silva M.
Gerente Comercial
Intechnology Spa

Holanda 099 Of. 1101
Providencia – Santiago
Fono: +56 227924371
WSP: +56 984324184
www.intechnology.cl



**Ahorrador de
Combustible Magnético**

ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL AHORRADOR DE COMBUSTIBLE MAGNÉTICO

Ejemplo: Un Motor de 600 HP con 6 Cilindros y Cilindrada de 12 Litros

- Se necesitan tres (3) Ahorradores de combustible magnéticos
- Se incluyen seis (6) pernos hexagonales para su instalación
- Cada Dispositivo incluye imanes neodimio de 7.500 gauss de fuerza magnética
- Material de Aluminio altamente resistente (peso 0,18 kg).
- Dimensiones de cada Dispositivo: 5,5cm (largo) x 4,5cm (ancho) x 3,6cm (altura)
- Para tubería de combustible de diámetro 1/2 ~ 1-1/2"
- Adecuado para motores hasta 12 cilindros
- Los dispositivos se deben instalar lo más cerca del motor
- No requiere mantención y vida útil 10 años



(3) Ahorradores de Combustible



Cálculo retorno de la inversión del: Motor de 600 HP con 6 Cilindros y 12 L y consumo 60 (litros diésel/h).

El Valor de los (3) Ahorradores de Combustible: \$ 287.000 (más IVA).



- Garantizamos ahorro mínimo del 2% de diésel: $60 \text{ (lt/h)} \times 2\% = 1,2 \text{ (lt/h)} \times \$ 990/\text{lt} = \$ 1.188/\text{hora}$.
- La inversión se recupera en $\$ 287.000 / \$ 1.188/\text{h} = 241 \text{ horas}$. Si opera 6 horas/día, Se tiene: $241 \text{ horas} / 6 \text{ (h/día)} = 40 \text{ días} = \mathbf{1,5 \text{ meses (aprox.)}}$, **se recupera la compra.**
- **De no cumplir con el ahorro mínimo del 2% de combustible, se reembolsa el 100% de la venta.**

INSTALACIÓN DEL AHORRADOR DE COMBUSTIBLE

La instalación del dispositivo (es muy simple) se realiza en la cañería combustible que va al motor, **antes de la bomba de inyección de alta presión y después del filtro de diésel**, no toma más de 30 minutos.



PROCEDIMIENTO DE MEDICIÓN DEL AHORRADOR DE COMBUSTIBLE

Para garantizar el ahorro mínimo del 2% de combustible, se deberá **establecer una línea base de consumo de combustible de al menos un mes, antes de instalar el Ahorrador de Combustible**, y a partir de ahí, una vez establecida la línea base e instalado el Ahorrador de Combustible, comenzar con las mediciones, por al menos un mes (ver tabla adjunta).

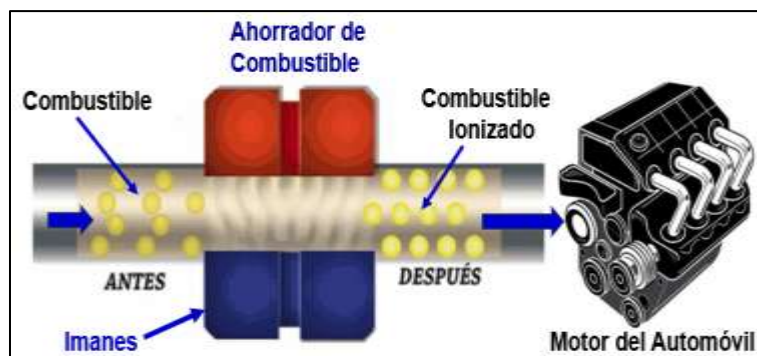
FICHA TECNICA DE MEDICION DE CONSUMO DE DIESEL				
Día	Fecha	Horas de Operación (h)	Litros diésel consumidos (lt)	Relación (lt diésel/h)

¿Cómo funciona el Ahorrador de Combustible Magnético?

El **Ahorrador de Combustible Magnético** se instala directamente sobre la tubería de combustible de los automóviles, y contiene un imán potente que genera un campo magnético de intensidad específica. Cuando los hidrocarburos atraviesan dicho campo, el flujo magnético tiende a divergir y las moléculas se dispersan, y se orientan con mayor facilidad. Al quemarse en el motor, este combustible tratado absorbe la máxima cantidad de oxígeno, lo que resulta en una combustión más eficiente y una reducción en el consumo de combustible.

Cuando el combustible pasa a través del ahorro de combustible magnético, las moléculas de hidrocarburo se **ionizan** y crean moléculas alineadas positivamente.

El **combustible ionizado** con las moléculas del combustible alineadas genera una combustión más eficiente cuando entra en contacto con el oxígeno del aire, generando así un ahorro de combustible.



El Ahorrador de Combustible Magnético acondiciona el combustible antes de su ingreso al motor, buscando mejorar su mezcla con el oxígeno y la eficiencia de la combustión, para aprovechar mejor cada litro de combustible y reducir su consumo.

Variedad y Capacidad de Ahorradores de Combustible para instalar en Camiones, Buses y Generadores Eléctricos que, utilicen Bencinas o Diésel.



Contamos referencias y garantía de una empresa internacional que, comercializa los sistemas magnéticos de acondicionamiento de combustible, con más de 10 años en el mercado y aplicaciones reportadas en vehículos, camiones, generadores eléctricos con ahorros promedio de combustible del 6% a 9%.

Con Ahorradores de Combustible instalados en Autos, Camionetas y Camiones, generando ahorros promedios de 6% a 8%, que permiten validar la tecnología. Algunas empresas que destacamos:

- **Proenergy S.A.** Empresa de Construcción, para Camionetas y Camiones de potencias de 100 a 400 HP, ahorro promedio de 4% a 6% de Diésel
- **Tecniaguas SPA.** Tratamiento de Aguas, para Camionetas de potencias de 200 a 300 HP, ahorro promedio de 6% a 8% de Diésel
- **Industrial Process S.A.**, para Camionetas de potencias de 100 a 200 HP, ahorro promedio de 6% a 8% de Diésel
- **Instalaciones en Autos, Camionetas y Camiones**, con ahorros promedios del 6 a 8% de combustible.

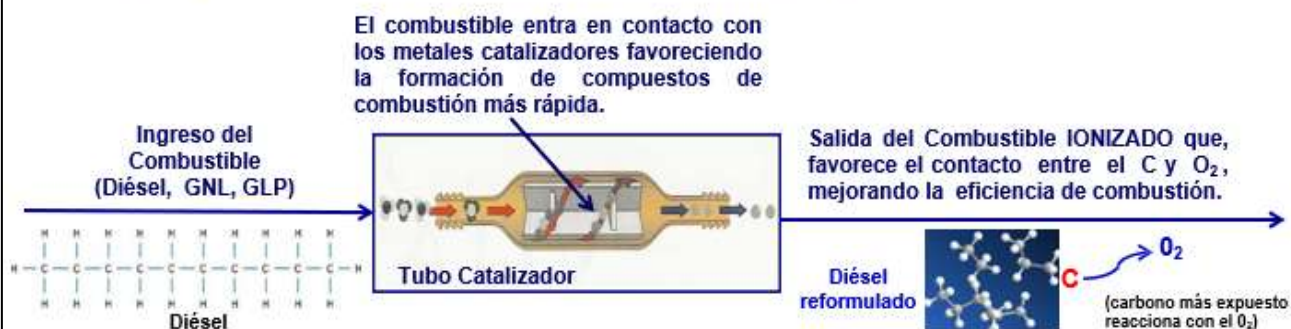
Intechnology Spa cuenta con más de 20 años de experiencia en soluciones de eficiencia energética y trabajando con tecnologías de ahorro de combustible para aplicaciones industriales con equipos instalados en:

- **Camiones Mineros a diésel:** BHP, Sierra Gorda, Los Pelambres, TECK, SQM, FMI, Atacama Minerals
- **Generadores a diésel en Salmoneras:** Nova Austral, Australis SeaFoods y Cermaq, entre otros.
- **Equipos ahorradores de combustible a Gas Natural instalados en Calderas, Hornos y Secadores:** Agrosuper, Lucchetti. Tres Montes, Watts, Goodyear, Imerys, El Volcán, entre otros.

Contamos con la tecnología alternativa que utiliza el mismo principio de Ionización del Ahorrador de Combustible Magnético, los **Tubos Catalizadores Ahorrador de Combustible** que utilizamos para el caso de Motores de Camiones Mineros y Generadores Eléctricos de gran potencia (**sobre 800 HP**) www.intechnology.cl

Tubo Catalizador Ahorrador de Combustible

El Tubo Catalizador está compuesto por metales que, transforman el combustible líquido o gaseoso en uno de mejor calidad, mediante el desdoblamiento de cadenas de hidrocarburos a componentes más de fácil combustión, dejando más expuesto al Carbono para que, reaccione en forma más eficiente con el Oxígeno en la formación de CO₂. Con esto se logra mejorar la eficiencia de Combustión en la Caldera o Motor, y así, generar los ahorros de Combustible.



Instalación del Catalizador en Camiones CAEX en Mineras Chilenas (Komatsu 930E Motor Cummins QSK60 2.600 HP)



- Largo : 45cm y Diámetro: 16cm
- Para Motores de 3.500 HP
- Flujo máximo : 800 (lt/hr)

Instalación del Catalizador en Camiones Komatsu SAA6170E-5 Motor de 740 HP en Mineras Chilenas



Camiones Mineros (CAEX) ahorros de 5 a 7% de combustible



Catalizador instalado
en Excavadora
Hidráulica CAT 345 de
(www.olidri.com)
Ahorros 7% de diésel.



Catalizadores instalados
en Camiones CAT 777 en
Minera Terex : Indonesia
y Australia. Ahorros 6%
diésel (www.terex.com)

Catalizadores instalados en empresas Chilenas:



Dispositivos instalados en Generadores Eléctricos a Diésel en Salmoneras (ahorros del 4 a 6%)



Cultivos Marinos



Salmonera



Salmonera

